

# Schmalgangstapler 1,25 t

## BT vector

*R-Serie*  
VRE125



# Schmalgangstapler

Technische Daten					VRE125
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Toyota
	1.2	Typ			VRE125
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1250
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.9	Radstand	y	mm	1692
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	4685
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1193/4743
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1800/2885
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Vulkollan®
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 230x110
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 400x160
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			4/1x
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	1038/1148
	Abmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Hub	h <sub>3</sub>	mm	5595 *
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	5675 *
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	6750 *
4.7		Höhe Schutzdach	h <sub>6</sub>	mm	2261
4.8		Sitzhöhe	h <sub>7</sub>	mm	1100
4.15		Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	80
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	3175
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	2955
4.21		Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1420
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40/120/1200 *
4.24		Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	800 *
4.25		Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	489-793 *
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	70
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	60
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs **	A <sub>st</sub>	mm	1660 *
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1954	
4.38	Abstand Schwenkgabeldrehpunkt von Mitte Vorderachse	l <sub>8</sub>	mm	821	
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	10/12
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,29/0,37
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,50/0,48
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last (0-10 m)		s	5,7/5,2
	5.10	Betriebsbremse			Regenerativ-elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	7,5
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	11
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	48/620
	6.5	Batteriegewicht		kg	956
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus <sup>1)</sup>		kWh/h	
	Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		
8.4		Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	65

1) Für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Vertriebspartner.

\* Weitere Alternativen sind verfügbar.

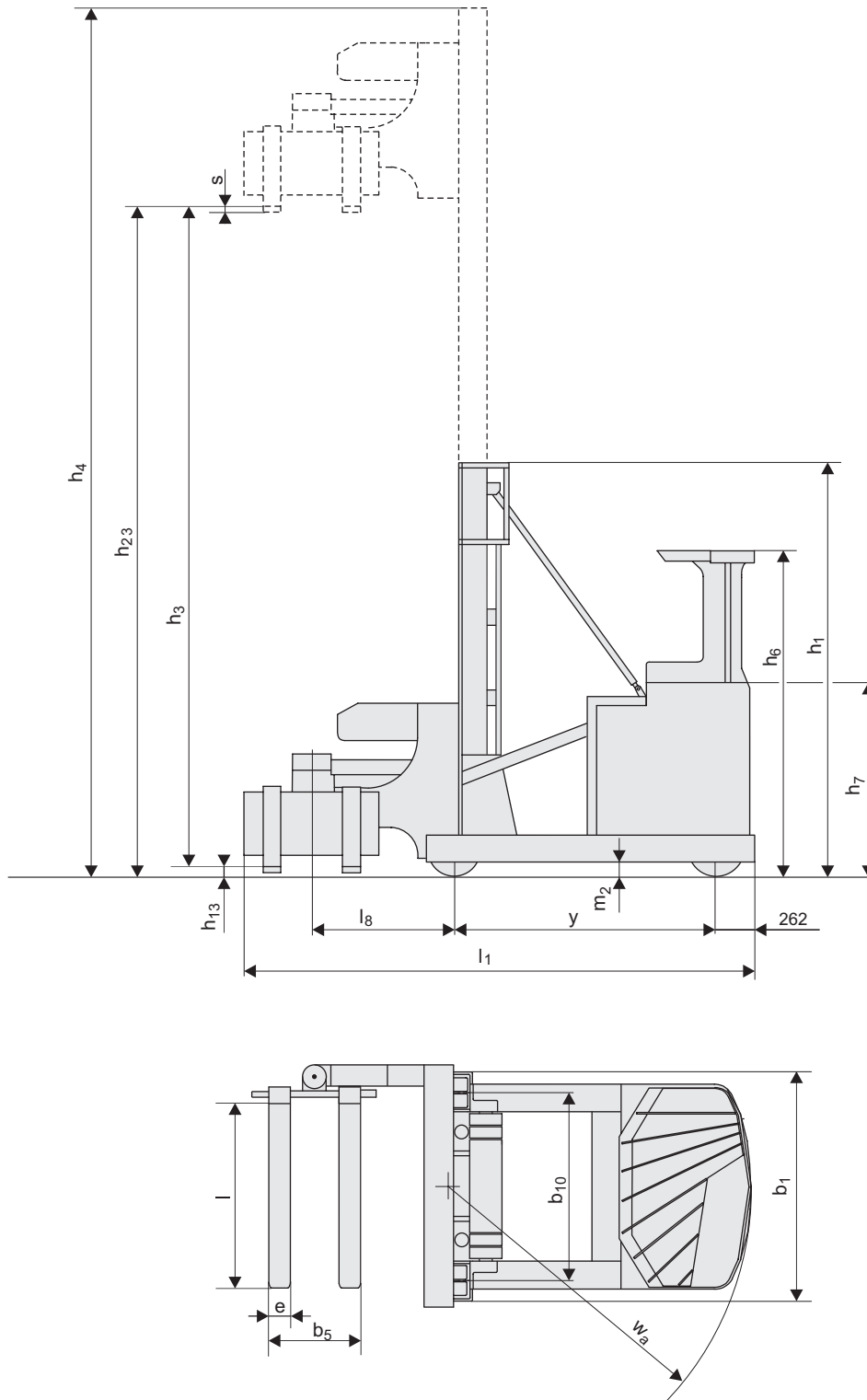
\*\* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Toyota Material Handling Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

# Abmessungen des Hubgerüsts

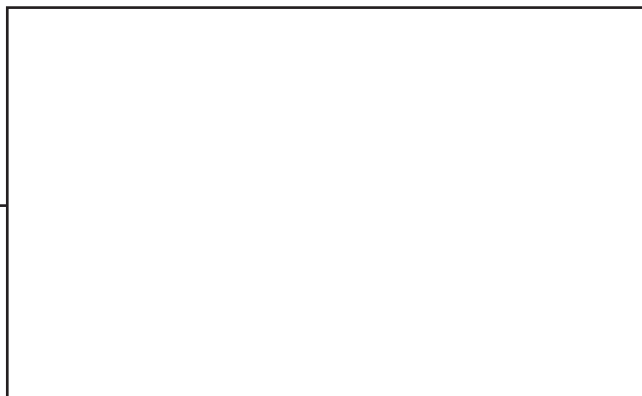
Hubgerüst				Duplex Tele					
VRE125	Hubhöhe	$h_{23}$	mm	3600	4000	4850	5650	6300	6700
	Hub	$h_3$	mm	3520	3920	4770	5570	6220	6620
	Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$	mm	2920	3120	3553	3953	4487	4687
	Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	4685	5085	5950	6750	7618	8018



---

## Geräteeigenschaften:

- BT Total View Konzept
- Automobilkonforme Pedalanordnung
- Automatische Parkbremse
- Übergangslose Hubgerüststeuerung
- Progressive 360° Lenkung
- Simultane Gabelbewegungen (Drehen und Schieben)
- Tipptasten- oder Multifunktionseinheit
- Robuste Motoren- und Getriebeausführung



TMHE - Toyota Material Handling Europe — 748450-120, version 3, 1604

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING