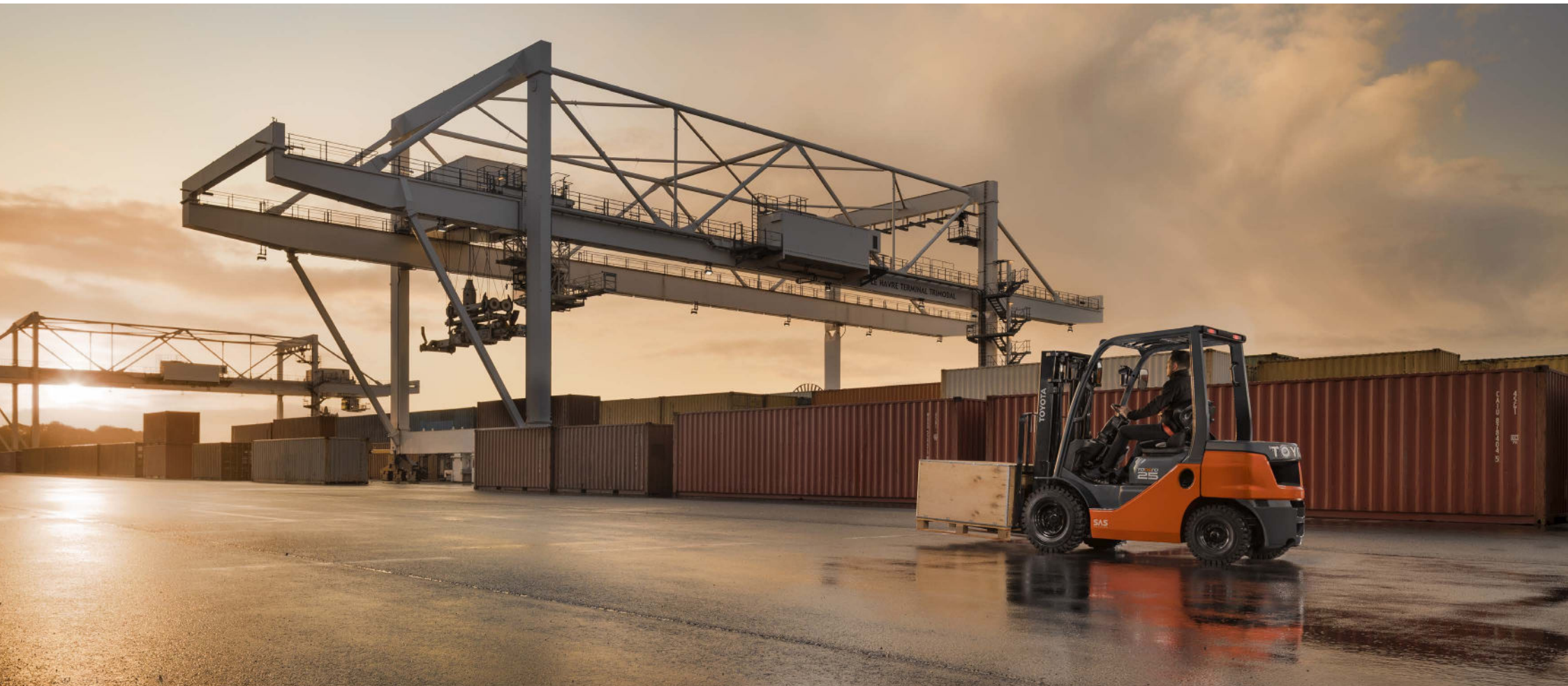


Toyota Gabelstapler mit Verbrennungsmotor

Die Toyota Tonerer Baureihe



Toyota Toner

BIS ZU 3,5 TONNEN, MIT DREHMOMENTWANDLER- ODER HYDROSTATISCHEM ANTRIEB



Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit für leichte bis intensive Einsätze

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 BIS 3,5 T
DIESEL- ODER TREIBGASMOTOR
DREHMOMENTWANDLER ODER HYDROSTATISCHER ANTRIEB

S.4 (TC)/S.6 (HST)

Toyota Toner

3,5 BIS 8,0 TONNEN, MIT DREHMOMENTWANDLER



Robuste, zuverlässige Stapler für schwere Lasten, den Transport mehrerer Paletten oder große Anbaugeräte

TRAGFÄHIGKEIT: 3,5 BIS 8,0 T
DIESEL- ODER TREIBGASMOTOR
DREHMOMENTWANDLER



TOYOTA TONERO

MIT DREHMOMENTWANDLER

Die vielseitige Toyota Tonero Baureihe umfasst verschiedene Gabelstapler mit Verbrennungsmotor für alle Lasten bis 3,5 Tonnen. Die Geräte bieten bei leichten wie Schwerlastanwendungen im Freien Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit ohne Einbußen beim Fahrkomfort. Unsere große Auswahl an Fahrerkabinen überzeugt mit weiter Rundumsicht um das Gerät. Diese schnellen, wendigen Stapler sind mit Treibgas- oder Dieselausführung erhältlich. Die neuen Toyota Industriemotoren erfüllen nicht nur die Anforderungen der aktuellen Abgasrichtlinien, sondern liegen sogar weit darunter.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,0 m

Motorvarianten: ■ EU-Abgasnorm Stufe V: 1DZIII (Diesel – 17,5 kW für 1,5 bis 1,75 t)

- 1ZS (Diesel – 41 kW)
- 4Y (Treibgas – 38/42 kW)

Optional verfügbar: | **Site**

SAS



● Standard ° Option

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	02-8FGF15	42-8FDF15	02-8FGF18	42-8FDF18	02-8FGF20	52-8FDF20	02-8FGF25	52-8FDF25	02-8FGF30	52-8FGF30	02-8FGF35	52-8FGF35	02-8FGKF20
LED-Scheinwerfer					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED-Front-Kombileuchte					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Zusätzliche LED-Scheinwerfer am Hubgerüst					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Zusätzliche LED-Scheinwerfer oben					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Zusätzliche LED-Scheinwerfer unten					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Schmale LED-Scheinwerfer am Hubgerüst					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Rückkombileuchte					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchenschutz		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Arbeitscheinwerfer hinten (automatisch bei Rückwärtsfahrt)					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Zus. LED-Heckarbeitsleuchte					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Rundumleuchte					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Blitzleuchte					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Blitzleuchte innerhalb der Gerätekontur					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
LED-Warnleuchte, blau					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Außenspiegel, rechts und links					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Panoramaspiegel					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Smart Access		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Tastenfeld		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
I_Site mit Schocksensor					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
E-Bar			●		°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°

Rahmen

Antistatikband		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Zündung aus/Scheinwerfer aus					●	°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reflektoren		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Kühlgitter		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Rückfahrwarnton		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Abdeckung für Neigungszyylinder-Öffnung		●			°	°	°	°	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kotflügel vorn					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Hochprofilausführung									°	°	°	°	°	°	°	°	°
Lenkzylinderschutz		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Kotflügel hinten		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°

Sonderausführungen

Drive-in-Ausführung			●		°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Hochleistungskühlung		●			°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Kühlhauspaket		●							°	°	°	°	°	°	°	°	°

● Standard ° Option

Komfort

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	02-8FGF15	42-8FDF15	02-8FGF18	42-8FDF18	02-8FGF20	52-8FDF20	02-8FGF25	52-8FDF25	02-8FGF30	52-8FDF30	02-8FGF35	52-8FDF35	02-8FGKF20
Fahrerschuttdach-Abdeckung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ohne Fahrerschuttdach-Abdeckung					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Frontscheibe und Dach					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Halbkabine (Front- und Heckscheibe, Dach)					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Halbkabine mit PVC-Tür					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Halbkabinenheizung					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Stahlkabine ohne Heizung					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Stahlkabine mit Heizung					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Stahlkabine mit 2 Heizungen					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Professional-Kabine mit entkoppeltem Fahrerschuttdach									°	°	°	°	°	°	°	°	°
Luftkühler (nur Professional-Kabine)									°	°	°	°	°	°	°	°	°
Stoffsitz (MSG65), Premium					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Vinylsitz (MSG65), Premium					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Stoffsitz (MSG75), Premium					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Vinylsitz (MSG75), Premium					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
ORS-Stoffsitz mit Federung					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Drehsitz (Vinyl)					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Mehrfach einstellbare Armlehne					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Hupe in Armlehne					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Klemmbrett					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Leselampe					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Haltegriff am hinteren Holm					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Fahrtrichtungshebel links					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
DZ-Pedal					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Mehrfach einstellbare Armlehne mit Minihebeln					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Mehrfach einstellbare Armlehne mit Multifunktionshebeln					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°
Höhenverstellbare Lenksäule					°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°	°

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschlag damit nicht nur sicherer, sondern auch produktiver. Enthalten sind: SAS aktive Neigewinkelbegrenzung und aktive Geschwindigkeitsreduzierung der Hubgerüstneigung, SAS Gabelnivellierung, SAS Lenksynchronisation, SAS Lenkachsstabilisator.

Toyota Industriemotoren

Für höchste Qualität und jahrelang zuverlässigen Betrieb werden alle Toyota Motoren im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und optimiertem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Sie haben die Wahl zwischen Diesel- und Treibgasmotoren. Das Dieselsortiment umfasst den zuverlässigen 1DZIII-Motor und das besonders kraftstoffsparende Modell 1ZS mit Dieselpartikelfilter (DPF) für den besonders sauberen Betrieb. Als Treibgasausführung sind die Motoren 4Y und 1FS erhältlich, die mit einem 3-Wege-Katalysator sowie einer verteilerlosen Zündung ausgestattet sind.

Drehmomentwandler

Die Modelle mit Drehmomentwandler überzeugen durch ein sanftes Fahrgefühl mit kraftvoller Beschleunigung und präzises Last-Handling. Weitere Vorzüge sind der einfache Richtungswechsel und das Fahren ohne Schaltvorgänge.

Multifunktions-Display

Das neue Display der Bedienkonsole lässt sich bequem erfassen und bedienen, dafür sorgen die zentral angeordneten Steuerelemente. Dies dient der Produktivität und dem Komfort des Bediener. Zu den neuen Funktionen zählen Anzeigen für das Hydrauliköl, die Lenkposition, die Hubgerüstneigung, den Dieselpartikelfilter (DPF), die Fahrtrichtung, den Treibstoffverbrauch und die Zeitanzeige.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Tonero Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS), das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA TONERO

HST

Die vielseitige Toyota Toneru Baureihe umfasst verschiedene Gabelstapler mit Verbrennungsmotor für alle Lasten bis 3,5 Tonnen. Die Geräte bieten Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit ohne Einbußen beim Fahrkomfort für leichte bis intensive Einsätze im Freien. Unsere große Auswahl an Fahrerkabinen überzeugt mit hervorragender Rundumsicht um das Gerät. Das Hydrostatgetriebe ist ideal für alle Fahrer, die das automatische Bremsen beim Loslassen des Fahrpedals bevorzugen. Die gesamte Baureihe ist mit besonders leisen Toyota Industriemotoren sowie eigens von Toyota entwickelter Software ausgestattet. Diese schnellen, wendigen Stapler sind in Diesel- oder Treibgasausführung erhältlich.

SPEZIFIKATIONEN

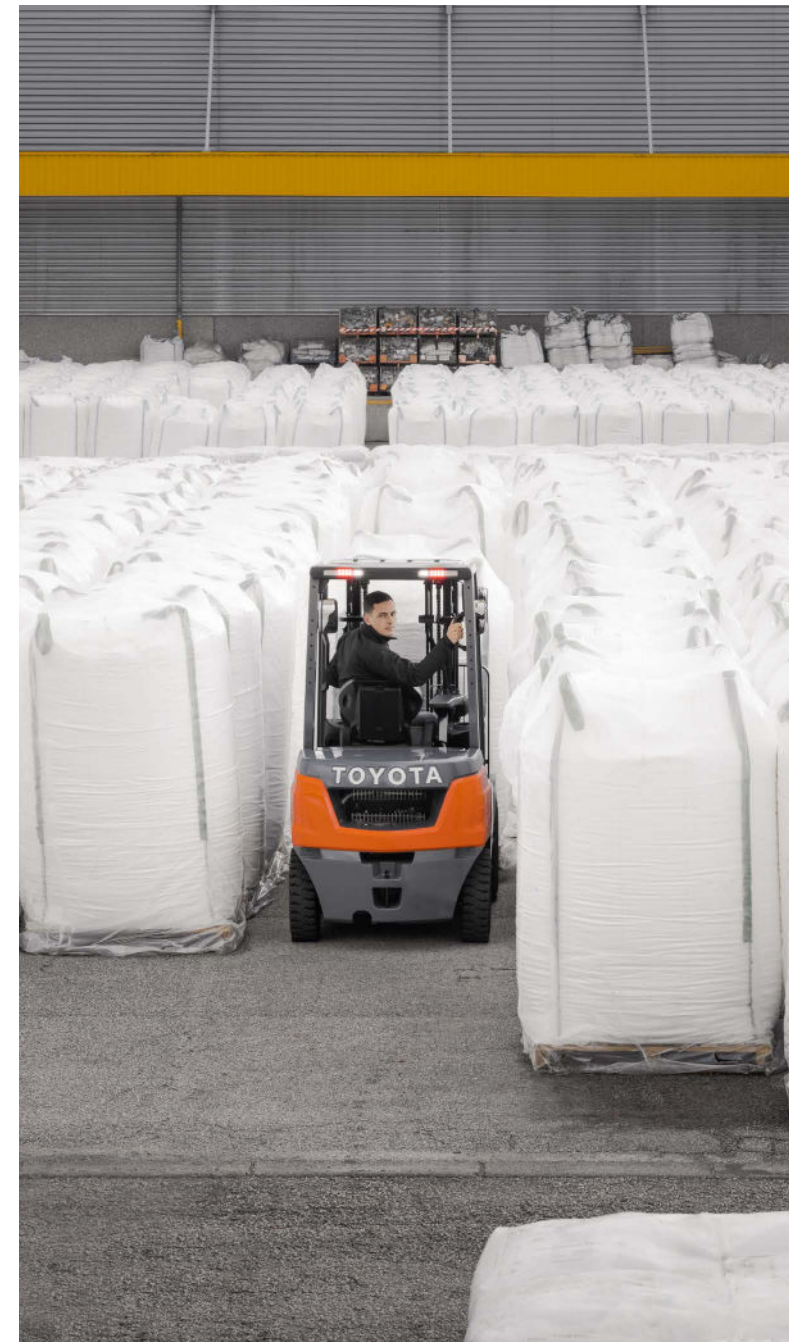
Tragfähigkeit: 1,5/1,75/2,0/2,5/3,0/3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,0 m

Motorvarianten: • 1ZS (Diesel – 41 kW – DPF für 2 bis 3,5 t)
• 4Y (Treibgas – 38/42 kW)

Optional verfügbar: | Site

SAS





TOYOTA TONERO

SCHWERLAST

Die Schwerlast-Modelle der Toyota Tonerer Baureihe stehen für ein Maximum an Produktivität – durch leistungsstarkes, präzises Lasthandling in jeder Einsatzsituation. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 8 Tonnen sind sie prädestiniert für intensivste Einsätze, den gleichzeitigen Transport mehrerer Paletten oder die Arbeit mit schweren Anbaugeräten.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 3,5/4,0/4,5/5,0/6,0/7,0/8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,0 m

Motorvarianten: . EU-Abgasnorm Stufe V: 1KD (Diesel – 55 kW)
 . 1FS (Treibgas – 55 kW)

Optional verfügbar: | **Site**

SAS



● Standard ○ Option

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8EG35	8FG40	8FG45	8FG50	8FG60	8FG70	8FG80	40-8FD35	40-8FD40	40-8FD45	40-8FD50	40-8FD60	40-8FD70	40-8FD80	
LED-Scheinwerfer	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LED-Front-Kombileuchte	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rückkombileuchenschutz		●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Arbeitscheinwerfer hinten (automatisch bei Rückwärtsfahrt)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zus. LED-Heckarbeitsleuchte					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rundumleuchte					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Blitzleuchte					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Blitzleuchte innerhalb der Gerätekontur					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LED-Warnleuchte, blau					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Außenspiegel, rechts und links					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tastenfeld					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
I_Site mit Schocksensor					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
E-Bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Rahmen

Antistatikband					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Zündung aus/Scheinwerfer aus					●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reflektoren					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kühlgitter					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rückfahrwarnton					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Abdeckung für Neigungszyylinder-Öffnung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kotflügel vorn					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hochprofilausführung									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lenkzylinderschutz					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kotflügel hinten					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Komfort

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8EG35	8FG40	8FG45	8FG50	8FG60	8FG70	8FG80	40-8FD35	40-8FD40	40-8FD45	40-8FD50	40-8FD60	40-8FD70	40-8FD80	
Fahrerschutzdach-Abdeckung					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ohne Fahrerschutzdach-Abdeckung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe und Dach					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine (Front- und Heckscheibe, Dach)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Tür					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Heizung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hochleistungsheizung					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Professional-Kabine mit entkoppeltem Fahrerschutzdach					○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luftkühler (nur Professional-Kabine)											○	○	○	○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach													○	○					
Fahrerschutzdach 75 mm höher, Komfortsitz					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Stoffsitz					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luftfederter Sitz					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz (Vinyl)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mehrfach einstellbare Armlehne					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hupe in Armlehne					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Klemmbrett					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Leselampe					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Haltegriff am hinteren Holm					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DZ-Pedal					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mehrfach einstellbare Armlehne mit Minihebeln					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mehrfach einstellbare Armlehne mit Multifunktionshebeln					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Höhenverstellbare Lenksäule					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Das einzigartige SAS (System für Aktive Stabilität) ist das weltweit erste aktive Sicherheitssystem, das die Stabilität des Gabelstaplers kontrolliert. Mit fortschrittlicher Technologie schützt SAS Fahrer und Last beim Fahren, Abbiegen/Wenden und Heben und macht den Warenumschatz damit sicherer. Enthalten sind: Neigewinkelbegrenzung, Geschwindigkeitsreduzierung der Hubgerüstneigung, Gabelnivellierung, Lenksynchronisation, Lenkachsstabilisator.

Toyota Industriebmotoren

Für höchste Qualität und jahrelang zuverlässigen Betrieb werden alle Toyota Motoren im eigenen Haus entwickelt und gefertigt. Mit kraftvoller Beschleunigung und optimiertem Verbrauch sind sie speziell für den industriellen Einsatz konstruiert. Tonerer Stapler sind in Diesel- oder Treibgasausführung erhältlich. Der Toyota Industriebmotor 1KD ist ein bewährter 4-Zylinder-Motor, der sich durch seine Langlebigkeit und Zuverlässigkeit in allen Anwendungen auszeichnet. Für einen besonders sauberen Betrieb ist er mit einem DPF ausgestattet. Die Abgaswerte des sauberen und kraftstoffsparenden 1KD-Motors liegen deutlich unter den gesetzlichen Grenzwerten. Der kompakte Treibgasmotor Toyota 1FS mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung zeichnet sich durch optimale Performance aus.

Ein verlässlicher Partner

Ein starker Stahlrahmen und das solide Fahrerschutzdach bieten zusätzlichen Schutz für den Bediener. Der robuste zweistufige Drehmomentwandler gewährleistet hohe Zuverlässigkeit, kraftvolles Anfahren und bequemes Fahren ohne Schalten. Die hocheffiziente Kühlung sichert eine lange Lebensdauer der wichtigsten Komponenten und hohe Produktivität auch unter harten Einsatzbedingungen.

Hervorragender Fahrkomfort

Exzellente Sicht durch das Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und rund um das Fahrzeug – das spezielle Design von Chassis und Bedienkonsole bringt dem Fahrer ein echtes Plus in puncto Sicherheit. Das große Platzangebot in der Fahrerkabine steigert nicht nur den Komfort, sondern auch die Produktivität. Die lastabhängige Servolenkung ermöglicht bei jeder Geschwindigkeit und jedem Lastgewicht das komfortable und präzise Lenken des Geräts.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch Toyota Tonerer Stapler nach dem Toyota Produktionssystem (TPS), das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 5.000 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 95 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.



Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, BR_201_20_03
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Annahme).