

Toyota Elektro-Gabelstapler

Die Toyota Traigo-Baureihe



Toyota Traigo 24

24 VOLT, DREIRADAUSFÜHRUNG



Kompakte Abmessungen –
ideal in schmalen Arbeitsgängen

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 – 1,5 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 12,5 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 875 AH
SEITE 4 – 7

Toyota Traigo 48

48 VOLT, DREI- UND VIERRADAUSFÜHRUNG



Leistungsstarke Allround-Stapler für Einsätze
leichter bis mittlerer Intensität

TRAGFÄHIGKEIT: 1,5 – 2 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 750 AH
SEITE 8 – 11

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG



Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport

TRAGFÄHIGKEIT: 2,0 – 3,5 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 775 AH
SEITE 12 – 15

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG



Robuster Stapler für den sicheren, schnellen Transport bei schwerer Last oder mehreren Paletten

TRAGFÄHIGKEIT: 4,0 – 5,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 930 AH
SEITE 16 – 19

Toyota Traigo 80

80 VOLT, VIERRADAUSFÜHRUNG FÜR HÖCHSTE LEISTUNG



Hochleistung, die Maßstäbe setzt – ideal für Schwerlasteinsätze

TRAGFÄHIGKEIT: 6,0 – 8,0 T
FAHRGESCHWINDIGKEIT BIS 20 KM/H
BATTERIEKAPAZITÄT BIS 1.240 AH
SEITE 20 – 23

TRAIGO 24 EINFACH
ONLINE **KONFIGURIEREN**
toyota-forklifts.de/konfigurator



TOYOTA

TRAIGO 24

Die Toyota Traigo 24-Modelle sind äußerst kompakt in ihren Abmessungen und damit ideal für Arbeiten auf engstem Raum geeignet. Dies gilt besonders für das 1-t-Modell. Dank ihrer geringen Größe und hohen Flexibilität lassen sich die Stapler in einer Vielzahl von Anwendungen im Materialtransport einsetzen. Hier überzeugen sie vor allem durch ihre Bedienungsfreundlichkeit und Leistungsfähigkeit.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0, 1,25, 1,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 875 Ah

Optional verfügbar: I_Site *LI-ION*  

SAS





Exzellente Sicht durch den Mast sowie integriertes Multifunktions-Display mit wichtigen Fahrparametern.



Kompakt und trotzdem komfortabel: der Stapler bietet Beinfreiheit und einen einfachen Zugriff auf alle Bedienelemente.



Kompakter 3-Rad-Stapler für einfaches Rangieren und Arbeiten in beengten Umgebungen.



Mit Lithium-Ionen-Batterie verfügbar für noch mehr Energieeffizienz und einfaches Zwischenladen.

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrercomfort	8FBES10T	8FBES13T	8FBES15T
------------	-----------------	---------------	---------------	----------	----------	----------

Lasthandhabung

Freisichthubgerüst (V)				●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder				○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder				○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder				○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel				●	●	●
Integrierter Seitenschieber				○	○	○

Beleuchtung

Scheinwerfer				○	○	○
Frontkombileuchte				○	○	○
Rückkombileuchte				○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten				○	○	○
Blitzleuchte				○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte				○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal				○	○	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff				●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation				●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandsanzeige				●	●	●
Einstellbare Lenksäule				●	●	●
Außenspiegel (links und rechts)				○	○	○
Panoramaspiegel (innen)				○	○	○
Stoffsitz (Grammer MSG20)				○	○	○
Kunstledersitz (Grammer MSG20)				●	●	●
Toyota ORS-Sitz Kunstleder				○	○	○
Toyota ORS-Sitz Stoff				○	○	○
Fahrtrichtungshebel links				○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung				●	●	●
Fahrtrichtungsschalter				●	●	●
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung				○	○	○
Dachabdeckung Kunststoff				○	○	○

● Standard ○ Option

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrercomfort	8FBES10T	8FBES13T	8FBES15T
------------	-----------------	---------------	---------------	----------	----------	----------

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Frontscheibe mit Wischer und Dach				○	○	○
Kabine ohne Türen				○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen				○	○	○
Sonnenblende				○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung				●	●	●
PIN-Code-Zugang/Smart-Access				○	○	○
Schocksensor				○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett				○	○	○
12-V-Stromversorgung				○	○	○
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last				○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)				●	●	●
OPS-System (Optimaler Personenschutz)				●	●	●
Notausschalter				●	●	●
Kriechgangschalter				●	●	●

Reifen

Superelastikbereifung				●	●	●
-----------------------	--	--	--	---	---	---

Wartungsmerkmale

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang				●	●	●
Wartungsanzeige				●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site				○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran				●	●	●
--------------------------	--	--	--	---	---	---

Sonderausführungen

Kühlhausspezifikation (-25°C)				○	○	○
Niedriges Fahrerschuttdach (1.980 mm)				○	○	○

Kompakt und leicht zu fahren

Der Toyota Traigo24 3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler ist äußerst kompakt und für einfache Anwendungen konzipiert. Er lässt sich leicht bedienen und zeigt sein Können vor allem in engen Räumen und schmalen Gängen.

Fahrercomfort

Trotz der Kompaktheit des Staplers bietet der Fahrerarbeitsplatz viel Komfort und Beinfreiheit. Dank des neu gestalteten Armaturenbretts, das nicht nur die sehr gute Sicht nach vorne ermöglicht, sondern auch über ein integriertes Multifunktions-Display verfügt, kann der Fahrer produktiv arbeiten.

Intelligente Energielösung

Mit Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, ermöglicht der Traigo24 ein schnelles und einfaches Zwischenladen. So wird ein Batteriewechsel vermieden, während die hohe Leistung während der gesamten Schicht erhalten bleibt. Dank guter Ladedisziplinen können selbst Stapler mit der kleinsten Batteriekapazität rund um die Uhr arbeiten.

Smart Trucks

Alle Traigo24 Elektrostapler sind als Smart Trucks erhältlich, die mit I_Site verbunden werden können. Das Flottenmanagementsystem I_Site von Toyota hilft Betrieben, ihre Produktivität, Sicherheit und Effizienz zu verbessern.

Toyota SAS

Stabilität, Vertrauen und Sicherheit sind wichtige Aspekte im Materialtransport. Wenn Sie einen Toyota Gabelstapler fahren, fühlen sich alle Fahr- und Stapelvorgänge stabil und kontrolliert an, da das System für Aktive Stabilität (SAS) bereits eingreift, bevor es zu einer unsicheren Situation kommt.

Durch die aktive Überwachung der wichtigsten Geräteparameter wird das Unfallrisiko reduziert und die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht. Dies ermöglicht dem Fahrer ein sicheres Fahrverhalten und die Produktivität während des gesamten Arbeitstages hoch zu halten.



TOYOTA

TRAIGO 48

Für maximale Produktivität, selbst auf engstem Raum, ist der Traigo 48 die erste Wahl. Der Dreiradstapler ist besonders kompakt und agil – weshalb er durch eine außergewöhnliche Wendigkeit besticht. Somit ist der Traigo 48 sowohl für den Einsatz in engen Lagerumgebungen als auch zum Be- und Entladen im Außenbereich bestens geeignet.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,5, 1,6, 1,8, 2,0 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

Maximale Hubhöhe: 7,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 750 Ah

Optional verfügbar: I_Site *LI-ION*  

SAS





Es stehen unterschiedliche Pedalanordnungen zur Auswahl – bspw. als komfortable Doppelpedalanordnung.



Der hintere Haltegriff verbessert den Komfort und die Produktivität beim Rückwärtsfahren, indem der Rücken des Fahrers entlastet wird. Der optionale Drehsitz erleichtert das Rückwärtsfahren sowie das Ein- und Aussteigen.



Seitliche Batterieentnahme: Einfahrtaschen (im Bild) oder integriertes Rollenbett.



Leistungsstarke und energieeffiziente LED-Arbeitscheinwerfer verbessern die Sichtverhältnisse und ermöglichen das Arbeiten in der Dunkelheit oder in unbeleuchteten Bereichen.

● Standard ○ Option

Lasthandhabung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder					○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel					○	○	○	○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○	○	○	○
Hydraulikkumululator					○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○	○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen					○	○	○	○	○	○

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Frontkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)					○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte					○	○	○	○	○	○
Blitz- oder Rundumleuchte					○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●	●	●	●
Hupe in Armlehne					○	○	○	○	○	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Niedriger und großer Einstieg auf linker Seite + großer Haltegriff					●	●	●	●	●	●
Elektrische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandsanzeige					●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay					○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung					○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige					○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●	●	●	●
Ölbadlamellenbremse					●	●	●	●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick					○	○	○	○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●	●	●
D2-Pedal					○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Doppelpedal					○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz					●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○	○	○	○
Drehsitz					○	○	○	○	○	○
Schocksensor					○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●	●
Heizung					○	○	○	○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder					○	○	○	○	○	○
Komfortkabine					○	○	○	○	○	○
Stahlkabine					○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○	○	○	○
Schutzgitter für Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○
Hintere Haltegriff mit Huptaster					○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett					○	○	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personenschutz)					●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeits- & Beschleunigungsreduzierung bei angehobener Last					○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne					○	○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)					○	○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Batteriewechsel per Kran					○	○	○	○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)					○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Rollenbett					○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen					○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Kühlhausausführung (TYP 30S)					○	○	○	○	○	○
Korrosionsschutzpaket					○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung					○	○	○	○	○	○
Einfahrregalkabine					○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach					○	○	○	○	○	○

Toyota SAS

Stabilität, Vertrauen und Sicherheit sind wichtige Aspekte im Materialtransport. Wenn Sie einen Toyota Gabelstapler fahren, fühlen sich alle Fahr- und Stapelvorgänge stabil und kontrolliert an, da das System für Aktive Stabilität (SAS) bereits eingreift, bevor es zu einer unsicheren Situation kommt.

Durch die aktive Überwachung der wichtigsten Geräteparameter wird das Unfallrisiko reduziert und die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht. Dies ermöglicht dem Fahrer ein sicheres Fahrverhalten und die Produktivität während des gesamten Arbeitstages hoch zu halten.

Einfache Bedienoberfläche

Das Multifunktionsdisplay versorgt den Fahrer auf einen Blick mit allen wichtigen Informationen. Außerdem lassen sich darüber die Fahrparameter auf den Fahrer oder den Einsatz abstimmen und Diagnosefunktionen abrufen. Der verstellbare ORS-Sitz mit Seitenstütze sowie die einstellbare Lenksäule sorgen für eine bequeme Sitzposition. Die schlanke Lenksäule lässt dem Fahrer viel Beinfreiheit.

Klassenbesten im Energieverbrauch

Klassenbeste Produktivität durch höhere Leistung bei geringerem Energieverbrauch. Die Modelle des Traigo 48 sind hoch energieeffizient, vor allem bei Verwendung von Lithium-Ionen-Batterien. Diese Technik bietet eine lange Lebensdauer und die Möglichkeit der Zwischenladung zu jeder Zeit. Spezielle Laderäume oder Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb gehören damit der Vergangenheit an.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Toyota Traigo 48-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.



TRAIGO 80 EINFACH
ONLINE KONFIGURIEREN
toyota-forklifts.de/konfigurator



TOYOTA

TRAIGO 80

Der Toyota Traigo 80 überzeugt durch Robustheit und Langlebigkeit. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Der Stapler liefert höchste Leistung bei geringem Energieverbrauch. Materialtransporte werden dank des Traigo 80 sicherer, leiser, komfortabler und kostengünstiger. Diese Baureihe umfasst kompakte Stapler, die sich ideal zum Manövrieren in engen Bereichen eignen, aber auch Modelle mit größerem Lastschwerpunkt, die den Transport größerer Lasten ermöglichen.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 2,0, 2,5, 3,0, 3,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm

2,5 & 3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: **I_Site** **LI-ION**  

SAS





Ergonomische Fahrerkabine mit neuer Armlehne und Handballenauflage für optimalen Fahrerkomfort.



Ein großes Farb-Touchscreendisplay liefert wichtige Informationen und trägt zur Produktivität des Fahrers bei.



Die schwingend gelagerte Kabine schützt den Fahrer vor Vibrationen und Lärm und sorgt so für mehr Komfort und Produktivität.



Toyota Lithium-Ionen-Batterietechnik ermöglicht Kosten- und Energieeinsparungen.

● Standard ○ Option

Lasthandhabung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20 T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Freischthubgerüst (V)	●			●	●	●	●	●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)				●	●	●	●	●	●	●	●
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)				●	○	○	○	○	○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder				●	○	○	○	○	○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit zweigeteiltem Freihubzylinder				●	○	○	○	○	○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder		●			○	○	○	○	○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel		●			●	●	●	●	●	●	●
Hydraulisch gedämpfte Gabeln		○			○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikkakumulator		○			○	○	○	○	○	○	○
Integrierter Seitenschieber		○			○	○	○	○	○	○	○
Vorgehängter Seitenschieber		○			○	○	○	○	○	○	○
Zinkenverstellgerät		○			○	○	○	○	○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen		○			○	○	○	○	○	○	○
Performance Plus Hubgeschwindigkeit & Fahrleistung		○			○	○	○	○	○	○	○
Performance Plus Hubgeschwindigkeit		○			○	○	●	○	○	○	○
Hydraulikpumpe mit geringer Geräuschkentwicklung		○			○	○	○	○	○	○	○

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20 T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Frontkombileuchte (LED)	●	○			○	○	○	○	○	○	○
Rückkombileuchte (LED)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer vorne (STD/LED)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Arbeitsscheinwerfer hinten (STD/LED)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Schmale LED-Leuchten am Mast	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer in verschiedenen Positionen (LED)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Gelbe Blitzleuchte	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte vorne	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Blaue LED-Warnleuchte hinten	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Hupe im Lenkrad	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Hupe in Armlehne	○	○			○	○	○	○	○	○	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20 T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Niedriger und großer Einstieg + großer Haltegriff	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandsanzeige	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Farbiges Touchscreen-Display	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Lastgewichtsanzeige	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Ölbadlamellenbremse	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Außenspiegel, links und rechts	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Rückspiegel innen	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Panoramaspiegel (innen)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Multifunktions-Joystick	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung	○	○			○	○	○	○	○	○	○
D2-Pedal	○	○			○	○	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Doppelpedal		○			○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Toyota ORS-Sitz Stoff	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Drehsitz		○			○	○	○	○	○	○	○
Schocksensor		○			○	○	○	○	○	○	○
Hubhöhenvorwahl		○			○	○	○	○	○	○	○
PIN-Code-Zugang/ Smart-Access		○			○	○	○	○	○	○	○
Automatische Parkbremse		○			○	○	○	○	○	○	○
Heizung		○			○	○	○	○	○	○	○
Schwingend gelagerte Fahrerkabine		○			○	○	○	○	○	○	○
Stahlkabine		○			○	○	○	○	○	○	○
Kabine ohne Türen		○			○	○	○	○	○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen		○			○	○	○	○	○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach		○			○	○	○	○	○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster		○			○	○	○	○	○	○	○
DIN-A4-Klembrett		○			○	○	○	○	○	○	○

Sicherheitsausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
OPS-System (Optimaler Personenschutz)	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne	○	○			○	○	○	○	○	○	○
Rückfahrkamera	○	○			○	○	○	○	○	○	○

Pflege und Wartung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang		○			○	○	○	○	○	○	○
Flottenmanagementsystem I_Site		○			○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)		○			○	○	○	○	○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Offenes Chassis für den seitlichen Batteriewechsel		○			○	○	○	○	○	○	○
Batterieaufnahme		○			○	○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBM30T	9FBH30T	9FBM35T
Korrosionsschutzpaket		○			○	○	○	○	○	○	○
Fischereiausführung		○			○	○	○	○	○	○	○
Kühlhausausführung (Typ 30S)		○			○	○	○	○	○	○	○
Zusätzlicher Schutz Antriebsseinheit		○			○	○	○	○	○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach		○			○	○	○	○	○	○	○

Leistung, die überzeugt

Der Toyota Traigo 80 ist robust und langlebig. Er wurde entwickelt, um den härtesten Bedingungen im Innen- und Außenbereich standzuhalten. Er liefert herausragende Leistung bei niedrigstem Energieverbrauch. Das kompakte Design sorgt für einfaches Manövrieren.

Einzigartiges Fahrerlebnis

Die Fahrerkabine wurde ergonomisch um den Fahrer herum gestaltet. Das neue Touchscreen-Display ermöglicht eine einfache Interaktion zwischen Gerät und Fahrer. Kombiniert mit ergonomischen Bedienelementen, trägt dies zu mehr Komfort und Produktivität bei.

Intelligente Energielösung

Mit Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, ermöglicht der Traigo 80 ein schnelles und einfaches Zwischenladen. So wird ein Batteriewechsel vermieden, während die hohe Leistung während der gesamten Schicht erhalten bleibt. Dank guter Ladedisziplinen können selbst Stapler mit der kleinsten Batteriekapazität rund um die Uhr arbeiten. Der Traigo 80 bietet zwei Batteriekapazitäten zur Auswahl an – passend zu Ihrem Einsatz.

Smart Trucks

Alle Traigo 80-Elektrostapler sind als Smart Trucks erhältlich, die mit I_Site verbunden werden können. Das Flottenmanagementsystem I_Site von Toyota hilft Betrieben, ihre Produktivität, Sicherheit und Effizienz zu verbessern.

Toyota SAS

Stabilität, Vertrauen und Sicherheit sind wichtige Aspekte im Materialtransport. Wenn Sie einen Toyota Gabelstapler fahren, fühlen sich alle Fahr- und Stapelvorgänge stabil und kontrolliert an, da das System für Aktive Stabilität (SAS) bereits eingreift, bevor es zu einer unsicheren Situation kommt.

Durch die aktive Überwachung der wichtigsten Geräteparameter wird das Unfallrisiko reduziert und die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht. Dies ermöglicht dem Fahrer ein sicheres Fahrverhalten und die Produktivität während des gesamten Arbeitstages hoch zu halten.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TRAIGO 80 EINFACH
ONLINE KONFIGURIEREN
toyota-forklifts.de/konfigurator



TOYOTA

TRAIGO 80

Die Kombination aus außergewöhnlicher Leistung und extrem niedrigem Energieverbrauch bedeutet, dass der Toyota Traigo 80 auch in den intensivsten und anspruchsvollsten Anwendungen effizient arbeiten kann – in Innenräumen mit Palettenregalen oder im Freien auf dem Hof oder auf einer Laderampe.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 4,0, 4,5 t bei Lastschwerpunkt 500 mm
4,99 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Hubhöhe: 6,5 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 775 Ah

Optional verfügbar: **LSite** **LI-ION**  

SAS





Die Minihebel in der Armlehne sind intuitiv und einfach zu bedienen.



Die automatische Hubhöhenvorwahl erleichtert das Ein- und Auslagern und spart dem Fahrer Zeit.



Kabinenoptionen bieten Wetterschutz, erhöhten Komfort und gute Rundumsicht.



Leistungsstarke und effiziente LED-Frontkombileuchten und LED-Arbeitscheinwerfer ermöglichen die Fortsetzung der Arbeit in unbeleuchteten Bereichen oder bei Nacht.

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Freisichthubgerüst (V)					●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel					○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○
Hydraulikkumulator					○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen					○	○	○

Lasthandhabung

Freisichthubgerüst (V)					●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSW) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
2-stufiges Hubgerüst (FV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
3-stufiges Hubgerüst (FSV) mit Freihubzylinder (mittig)					○	○	○
Vollständig mit Öl befüllter Hubzylinder					○	○	○
Stoßfreies Absetzen der Gabel					○	○	○
Hydraulisch gedämpfte Gabeln					○	○	○
Hydraulikkumulator					○	○	○
Integrierter Seitenschieber					○	○	○
Zinkenverstellgerät					○	○	○
Hydraulikschnellkupplungen					○	○	○

Beleuchtung

Frontkombileuchte (LED)					○	○	○
Rückkombileuchte (LED)					○	○	○
Arbeitsscheinwerfer (STD/LED)					○	○	○
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)					○	○	○
Blaue LED Warnleuchte					○	○	○
Gelbe Blitzleuchte					○	○	○
Akustisches Rückfahrsignal					○	○	○
Hupe im Lenkrad					●	●	●
Hupe in Armlehne					○	○	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Niedriger und großer Einstieg auf beiden Seiten + großer Haltegriff					●	●	●
Hydraulische Servolenkung inkl. Lenksynchronisation					●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandsanzeige					●	●	●
Multifunktionsdisplay Deluxe					○	○	○
Anzeige für Hubgerüstneigung					○	○	○
Lastgewichtsanzeige					○	○	○
Einstellbare Lenksäule mit Memory-Funktion					●	●	●
Ölbadlamellenbremse					●	●	●
Außenspiegel, links und rechts					○	○	○
Panoramaspiegel (innen)					○	○	○
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung					●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert					○	○	○
inkl. Gabelnivellierung					○	○	○
Multifunktions-Joystick					○	○	○
Fahrtrichtungshebel links					○	○	○
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
D2-Pedal					○	○	○
Doppelpedal					○	○	○

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Toyota ORS-Sitz (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○
Drehsitz					○	○	○
Schocksensor					○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					○	○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●
Heizung					○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder					○	○	○
Komfortkabine					○	○	○
Stahlkabine					○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○
Schutzgitter für Fahrerschutzdach					○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett					○	○	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Toyota ORS-Sitz (Optimaler Personen-Schutz)					●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff					○	○	○
Drehsitz					○	○	○
Schocksensor					○	○	○
Hubhöhenvorwahl					○	○	○
PIN-Code-Zugang/Smart-Access					○	○	○
Automatische Parkbremse					●	●	●
Heizung					○	○	○
Schutzabdeckung Neigezylinder					○	○	○
Komfortkabine					○	○	○
Stahlkabine					○	○	○
Kabine ohne Türen					○	○	○
Halbkabine mit PVC-Türen					○	○	○
Frontscheibe mit Wischer und Dach					○	○	○
Schutzgitter für Fahrerschutzdach					○	○	○
Hinterer Haltegriff mit Huptaster					○	○	○
DIN-A4-Klemmbrett					○	○	○

Sicherheitsausstattung

Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)					●	●	●
OPS-System (Optimaler Personenschutz)					●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten					○	○	○
Notaus-Taste in der Armlehne					○	○	○

Pflege und Wartung

Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang					●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site					○	○	○
Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme (Pre-Op-Check)					○	○	○

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel per Kran					○	○	○
Batteriewechsel per Kran (niedrig)					○	○	○
Batteriewechsel mit Tuggerstation					○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel mit Einfahrtaschen					○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung (Typ 30S)					○	○	○
Korrosionsschutzpaket					○	○	○
Fischereiausführung					○	○	○
Einfahrregal-Fahrerschutzdach					○	○	○
Erhöhtes Fahrerschutzdach					○	○	○
Niedriges Fahrerschutzdach					○	○	○

Toyota SAS

Stabilität, Vertrauen und Sicherheit sind wichtige Aspekte im Materialtransport. Wenn Sie einen Toyota Gabelstapler fahren, fühlen sich alle Fahr- und Stapelvorgänge stabil und kontrolliert an, da das System für Aktive Stabilität (SAS) bereits eingreift, bevor es zu einer unsicheren Situation kommt.

Durch die aktive Überwachung der wichtigsten Geräteparameter wird das Unfallrisiko reduziert und die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht. Dies ermöglicht dem Fahrer ein sicheres Fahrverhalten und die Produktivität während des gesamten Arbeitstages hoch zu halten.

Mehr Sicherheit und Komfort

Das gut sichtbare und leicht erreichbare Multifunktionsdisplay zeigt die wichtigsten Informationen auf einen Blick an. Es ermöglicht auch die Einstellung von Parametern, die den Bedürfnissen des Fahrers oder der Anwendung entsprechen, sowie eine Fehlerdiagnose. Der Fahrer profitiert von einem voll einstellbaren Fahrerrückhaltesystem mit Seitenflügeln und Lendenwirbelstütze sowie einer verstellbaren Lenksäule. Die Lenksäule selbst ist sehr schlank, um eine maximale Beinfreiheit zu gewährleisten.

Außergewöhnliche Energieeffizienz

Der Traigo 80 setzt in der Branche Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz. In Verbindung mit einer Auswahl an Batterien mit hoher Kapazität bedeutet dies, dass lange Arbeitsschichten geleistet werden können, ohne dass ein Batteriewechsel erforderlich ist.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

TRAIGO 80 EINFACH
ONLINE KONFIGURIEREN
toyota-forklifts.de/konfigurator



TOYOTA

TRAIGO 80

Der Toyota Traigo 80 ist ein Elektro stapler, der neue Maßstäbe setzt: Das klimafreundliche Kraftpaket überzeugt als flüsterleise und leistungsstarke Alternative zu verbrennungsmotorischen Staplern und transportiert mit Leichtigkeit auch schwerste Lasten äußerst schnell. Er ist robust, wendig und widerstandsfähig zugleich. Und drinnen wie draußen flexibel einsetzbar. Lassen Sie sich von seinen Stärken beeindrucken.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 6,0, 7,0, 8,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

8,0 t bei Lastschwerpunkt 900 mm

Maximale Hubhöhe: 7 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h

Maximale Batteriekapazität: 1.240 Ah

Optional verfügbar: I_Site *LI-ION* ❄️ ⚡️

SAS





Geräumige, vollständig entkoppelte Fahrerkabine; geräusch- und vibrationsarm und deshalb besonders bequem.



Der große Einstieg mit breiten Trittstufen und zwei Haltegriffen erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen.



Leichter Zugang zu allen wichtigen Bauteilen.



Einfach zu öffnende Batteriehaube für einen schnellen, seitlichen Batteriewechsel.

● Standard ◦ Option

Lasthandhabung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Freisichthubgerüst (V)	●				●	●	●	●
2-stufiges Hubgerüst (FV)					◦	◦	◦	◦
3-stufiges Hubgerüst (FSV)					◦	◦	◦	◦
Stoßfreies Absetzen der Gabel		●	●		●	●	●	●
Vollständig mit Öl gefüllter Hubzylinder		●			◦	◦	◦	◦
Hydraulikkumulator		●			◦	◦	◦	◦
Vorgehängter Seitenschieber		●			◦	◦	◦	◦
Integrierter Seitenschieber		●			◦	◦	◦	◦
Zinkenverstellgerät		●			◦	◦	◦	◦
Hydraulikschnekkupplungen		●			◦	◦	◦	◦

Beleuchtung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Frontkombileuchte (LED)	●				◦	◦	◦	◦
Rückkombileuchte (LED)	●				◦	◦	◦	◦
Arbeitsscheinwerfer (LED)	●				◦	◦	◦	◦
Doppelter Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)	●				◦	◦	◦	◦
Blitz- oder Rundumleuchte	●				◦	◦	◦	◦
Blaue LED-Warnleuchte	●				◦	◦	◦	◦
Akustisches Rückfahrtsignal	●				◦	◦	◦	◦
Hupe im Lenkrad	●				●	●	●	●
Hupe in Armlehne	●				◦	◦	◦	◦

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Große Trittstufen links + zwei große Haltegriffe	●	●	●	●	●	●	●	●
Servolenkung inkl. Lenksynchronisation	●	●	●	●	●	●	●	●
Ölbadlamellenbremse	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●
Digitales Multifunktionsdisplay mit Radstandsanzeige	●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionsdisplay Deluxe	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Anzeige für Hubgerüstneigung	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Lastgewichtsanzeige	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Außenspiegel, links und rechts	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Flach-/Panoramaspiegel (innen)	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Stahlkabine	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Kabine ohne Türen	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Frontscheibe mit Wischer und Glasdach	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Schutzvorrichtung	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Heizung	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Minihebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●	●	●	●	●	●	●	●
Multifunktionshebel in der Armlehne integriert inkl. Gabelnivellierung	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

● Standard ◦ Option

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Multifunktions-Joystick in der Armlehne integriert					◦	◦	◦	◦
Fahrtrichtungshebel links					◦	◦	◦	◦
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●	●
D2-Pedal					◦	◦	◦	◦
Doppelpedal					◦	◦	◦	◦
Toyota ORS-Sitz (Operator Restraint System)	●	●	●	●	●	●	●	●
Toyota ORS-Sitz Stoff	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Drehsitz	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Schocksensor	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Hubhöhenvorwahl	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
PIN-Code-Zugang/Smart-Access	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Hinterer Haltegriff mit Huptaster	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Schutzabdeckung Neigezylinder	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Spritzschutz vorne/hinten	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Hydraulikölkühler	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Fahrmotoren IP54 gekapselt	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

Sicherheitsausstattung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Toyota SAS (System für Aktive Stabilität)	●	●	●	●	●	●	●	●
OPS-System (Optimaler Personenschutz)	●	●	●	●	●	●	●	●
Notaus-Schalter auf der Bedienkonsole	●	●	●	●	●	●	●	●
Reduzierung der maximalen Fahrgeschwindigkeit und der Beschleunigung bei angehobener Last	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

Pflege und Wartung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Robuste Karosserie mit einfachem Servicezugang	●	●	●	●	●	●	●	●
Flottenmanagementsystem I_Site	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Pre-Op-Check	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

Besonderheiten beim Batteriewechsel

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Offenes Chassis für den seitlichen Batteriewechsel	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieaufnahme für Batteriewechsel	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Niederhubwagen für den Batteriewechsel	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

Sonderausführungen

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Kühlhausausführung (Typ 305)	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Korrosionsschutzpaket	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦
Fischereiausführung	●	●	●	●	◦	◦	◦	◦

Toyota SAS

Stabilität, Vertrauen und Sicherheit sind wichtige Aspekte im Materialtransport. Wenn Sie einen Toyota Gabelstapler fahren, fühlen sich alle Fahr- und Stapelvorgänge stabil und kontrolliert an, da das System für Aktive Stabilität (SAS) bereits eingreift, bevor es zu einer unsicheren Situation kommt.

Durch die aktive Überwachung der wichtigsten Geräteparameter wird das Unfallrisiko reduziert und die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht. Dies ermöglicht dem Fahrer ein sicheres Fahrverhalten und die Produktivität während des gesamten Arbeitstages hoch zu halten.

Leistungsstark und wendig

Die leistungsstarken Motoren sorgen für gute Beschleunigung und hohe Fahrgeschwindigkeit – ideal für anspruchsvolle Anwendungen. Die präzise Hinterachslenkung macht den Stapler wendig bei beengten Platzverhältnissen, z. B. in Fertigungs- oder Lagerbereichen.

Außergewöhnliche Energieeffizienz

Der Traigo 80 setzt in der Branche Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz. In Verbindung mit einer Auswahl an Batterien mit hoher Kapazität bedeutet dies, dass lange Arbeitsschichten geleistet werden können, ohne dass ein Batteriewechsel erforderlich ist.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Toyota Traigo 80-Stapler nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt, das ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 5.000 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90% der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15% der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.



Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannevarische Straße 113, 30916 Isernhagen BR, 205_22_04
Die dargestellten Bilder/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung
und auch keine Beschaffensvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Aufnahme).